

Regenwasserwerk „alphaTrina“

flüsterleise und platzsparend im Haus

Einsatzgebiet

- ▶ Komplettes Wasserversorgungspaket für Regenwasser-nutzungsanlagen
- ▶ Zur platzsparenden Installation in kleinen oder verwinkelten Räumen

Produktvorteile

- ▶ Vollautomatische Trinkwasser-Nachspeisung
- ▶ Ansaugen des Mittelwassers durch schwimmende Entnahme
- ▶ Höchste Sicherheit für die Pumpe durch integrierten Trockenlaufschutz
- ▶ Leistungsstark
- ▶ Korrosionsbeständig
- ▶ Geringer Platzbedarf
- ▶ Flüsterleise im Haus, da die Pumpe im Regenspeicher installiert wird

Produktbeschreibung

Das Regenwasserwerk mit kompletter Versorgungstechnik fördert mittels Unterwasser-Druckpumpe Regenwasser aus dem Speicher und speist dieses mit Druck in das Regenwasserleitungsnetz. Es steuert die komplette Anlage, kontrolliert den Füllstand des Speichers und sorgt im Bedarfsfall automatisch für die Trinkwasser-Nachspeisung in den Regenspeicher.

alphaTrina setzt sich zusammen aus:

Tauchdruckpumpe alphaNaut

Unterwasserpumpe:

- ▶ Mehrstufig und laufruhig
- ▶ Edelstahl-Grundplatte zur vertikalen Aufstellung
- ▶ Vormontierte schwimmende Entnahme mit Saugkorb
- ▶ Für vollständig oder teilweise eingetauchten Dauerbetrieb
- ▶ Einbautiefe max. 20 m
- ▶ 20 m Anschlusskabel H07 RNF
- ▶ Saugstutzen-Anschluss 1" Innengewinde für schwimmende Entnahme
- ▶ Inklusive Rückschlagventil und Sicherungsseil-Set
- ▶ Für klares Wasser ohne aggressive und abrasive Bestandteile

Schaltautomat KIT 02-4 PRO:

- ▶ Inkl. Wandhalterung
- ▶ Gehäuse, Deckel und Innengehäuse aus verstärktem Polyamid, Membrane aus Naturkautschuk
- ▶ Integriertes Rückschlagventil
- ▶ Beim Öffnen eines Verbrauchers schaltet die Pumpe automatisch ein, sind alle Verbraucher geschlossen, schaltet die Pumpe automatisch ab

Nachspeise-Set:

- ▶ Freier Trinkwasserauslauf nach DIN 1989 / DIN EN 1717 inkl. Befestigungsmaterial (rostfreie Komponenten)
- ▶ Zwischenstecker
- ▶ Schwimmerschalter zur Befestigung an der Pumpe oder am Zulaufrohr innerhalb des Regenwasserspeichers (Kabellänge: 20 m)

Regenwasserwerk alphaTrina



Schaltautomat KIT 02-4 PRO
inkl. Edelstahl-Wandhalterung

Freier Trinkwasserauslauf



Zwischenstecker



Schwimmerschalter

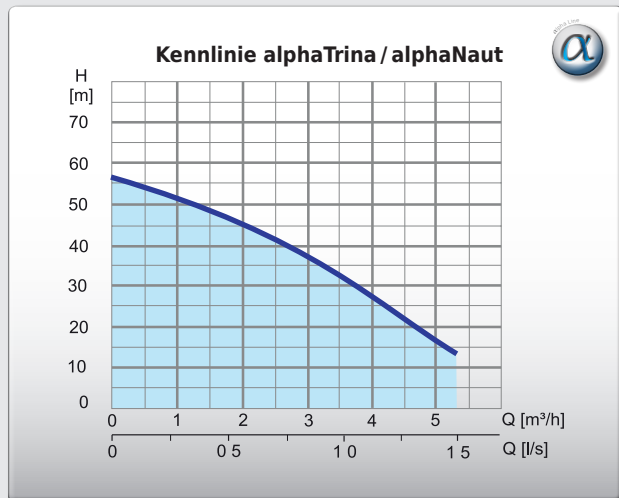


Leistungsstarke
Unterwasserpumpe inkl.
schwimmender Entnahme



Fördermenge:
max. **5,3 m³/h**
Förderhöhe:
max. **55 m**



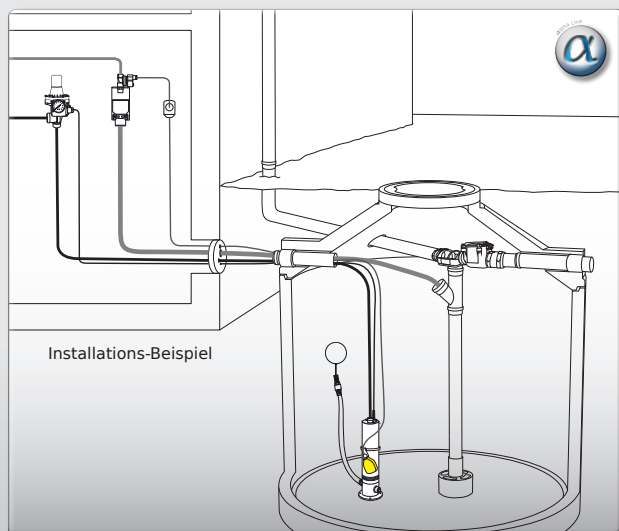


Technische Daten - alphaTrina

Schutzart Pumpe	IP 68
Schutzart KIT	IP 54
Isolationsklasse	F
Nennstrom 1~230 V	6,6 A
Kondensator 230 V	25 µF
Motorleistung P ₁	1,4 kW
Drehzahl	2900 min ⁻¹
Motorschutz	eingebaut

Betriebsdaten (max.) - alphaTrina

Förderhöhe H max.	55 m
Fördergut-Temperatur	+4 °C bis +40 °C
Einschaltdruck	2,4 bar
max. Anlagenhöhe	20 m
max. Anlagenenddruck	10 bar



Material

- Pumpengehäuse, Laufräder und Saugstutzen aus Edelstahl 1.4301, Welle aus Edelstahl 1.4021
- Leiträder aus Spezial-Noryl®
- Doppelte Gleitringdichtung aus Kohle + Keramik
- Gehäuse KIT 02-4 PRO aus PPO (recyclebar)
- Wandhalterung für KIT 02 aus Edelstahl
- Saugschlauch mit Stahldrahtspirale in "Food Quality"
- Saugkorb und Schlauchschellen aus korrosionsfreiem Edelstahl

Optionales Zubehör

Anschluss-Set für alphaTrina

- 15 m Flexrohr, DN 50
- 15 m Druckschlauch, 1" aus EPDM
- Übergangsstück Flexrohr-KG (DN 50 / DN 100)
- Übergangsstück Flexrohr-HT (DN 50 / DN 50)
- Kennzeichnungsset bestehend aus:
 - 2 x Anschlussraum-Etikett (100 x 200 mm)
 - 5 x Entnahmestelle-Etikett (26 x 52 mm)
 - 10 x Regenwasser-Etikett (26 x 52 mm)
- Wanddurchführung DN 110
- 1 x Schuko-Stecker
- Messing-Tülle 1" AG
- Messing-Tülle 1" IG
- 2 Edelstahl-Schlauchschellen 1" (20 - 32 mm)
- Flexschlauch DN25, 800 mm, 1" AG / 1" Überwurfmutter
- Vernickelter Messing-Kugelhahn, 1" AG / IG



Preise - Regenwasserwerk alphaTrina und Zubehör

Artikel	Artikelnr.	
Regenwasserwerk alphaTrina , bestehend aus alphaNaut und Nachspeise-Set	ATR 01	
Anschluss-Set für alphaTrina	ASS 06	
Anschlussrohre in anderen Längen erhalten Sie auf Anfrage!		